



GREEN LINE

macchine ed impianti per il riciclaggio
ed il compostaggio dei rifiuti

VAGLI DI SELEZIONE A TAMBURO Serie SEPARATOR



Trasformare i rifiuti per difendere la natura

LA LAVORAZIONE DEI RIFIUTI PER UNO SVILUPPO SOSTENIBILE

In questi ultimi anni si è potuta constatare una sempre più diffusa presa di coscienza da parte delle diverse politiche nazionali sulla necessità di orientare l'economia verso uno sviluppo sostenibile. In tutto il mondo sono allo studio misure e incentivi che operino in questo senso sia nell'ambito del settore primario che in quello industriale. Uno degli aspetti centrali di queste politiche di sviluppo sostenibile è senz'altro quello che riguarda la gestione dei rifiuti delle attività umane per la salvaguardia dell'ambiente.

In particolare, la quota organica dei rifiuti può trovare una valorizzazione attraverso idonei processi di trasformazione. I rifiuti organici, che rappresentano una parte rilevante sul totale dei rifiuti solidi urbani prodotti (~ 40% nei paesi industrializzati), attraverso una gestione adeguata possono essere inseriti nel ciclo naturale della sostanza organica per il ripristino del suo equilibrio. In questo senso la tecnica del compostaggio sta dimostrando di essere uno degli strumenti più efficaci e corretti poiché consente di riprodurre, in tempi brevi e spazi ridotti ciò che avviene in natura, trasformando preziosi materiali organici in compost stabile ed igienizzato, distogliendoli oltretutto dall'abbandono in discarica.

SEKO si propone in questo contesto con una linea di macchine per un'appropriate gestione dei rifiuti organici attraverso il processo di riciclaggio e compostaggio, in grado di garantire i migliori risultati sia a livello tecnico che economico.

La sua attività a livello internazionale comprende la fornitura di macchine per i diversi trattamenti quali:

BioTrituratori Miscelatori, Rivoltatrici Semoventi, Vagli di selezione e Biotrituratori aprisacco.



SCARICA
IL CATALOGO
IN PDF



VAGLI DI SELEZIONE A TAMBURO
Serie SEPARATOR





i rifiuti,
correttamente gestiti,
diventano risorsa
preziosa

VAGLI DI SELEZIONE A TAMBURO

Serie *SEPARATOR 50*

La gamma di vagli a tamburo serie SEPARATOR, di nuova progettazione, vanta grande affidabilità ed elevate prestazioni di lavoro. Ideali per la vagliatura di diversi materiali trovano particolare impiego negli impianti di compostaggio e nelle aree di trattamento dei rifiuti sia nelle fasi di pre-lavorazione che in quella della raffinazione finale del prodotto. Dotate della più avanzata

tecnologia costruttiva, queste macchine risultano estremamente semplici ed affidabili sia nell'uso che nella manutenzione.

Un sistema brevettato consente una rapida sostituzione del tamburo vagliante per ottenere diverse frazioni granulometriche.





VAGLI DI SELEZIONE A TAMBUROO

Serie *SEPARATOR 100*





VAGLI DI SELEZIONE A TAMBURO

Serie *SEPARATOR 200*

- Massima praticità di carico grazie all'ampia tramoggia a pareti oblique che consente una regolare alimentazione ed un facile afflusso del materiale al tamburo vagliante;
- Nastro di carico tamburo vagliante con regolatore di velocità;
- Facile manovrabilità e flessibilità di impiego grazie al telaio montato su 1 o 2 assi carrellabile attraverso un pratico gancio traino;
- Motorizzazione con propulsori ecologici certificati in materia di emissioni, ad elevato rendimento e massima efficacia nel consumo di carburante;
- Spazzola-pulitrice tamburo tensionata meccanicamente per una costante pulizia dei fori;
- Nastri di scarico a comando idraulico, ripiegabili per ridurre gli ingombri durante gli spostamenti;
- Consolle di comando centralizzata e protetta per una gestione facile e sicura della macchina;
- Sistema brevettato di trazione tangenziale del tamburo che lo rende facilmente asportabile per le operazioni di sostituzione o manutenzione;
- Facile manutenzione grazie alla semplicità di funzionamento e ad una pratica accessibilità di tutti gli organi di lavoro.





GUARDA
IL VIDEO

VAGLI DI SELEZIONE A TAMBURO

Serie SEPARATOR

Sistema di aspirazione plastiche

“L'impianto di aspirazione ed abbattimento ha il principale obiettivo di captare ed espellere le plastiche che si depositano lungo la linea di vagliatura dei vari materiali riciclati.

La macchina può quindi essere equipaggiata con un sistema di aspirazione delle impurità (plastiche, carte....) che vengono successivamente convogliate in una serie di filtri a manica.

Il sistema è di tipo modulare e permette una facile installazione su qualsiasi nastro trasportatore. La struttura

di sostegno dei filtri è configurata per permettere una immediata verifica visiva del livello di riempimento dei sacchi ed una loro facile sostituzione”.

I rifiuti correttamente gestiti diventano una risorsa preziosa!

Dalla fase di pre-lavorazione alla raffinazione finale del prodotto, Il vaglio di selezione Separator è la soluzione ideale per il trattamento di compost, residui legnosi e rifiuti organici.





VAGLI DI SELEZIONE A TAMBURO SERIE SEPARATOR

	SEPARATOR 50/MD	SEPARATOR 100/MD	SEPARATOR 200/MD
Motore	Diesel	Diesel	Diesel
Potenza	37 kW	56 kW	56 kW
Capacità lavoro	fino a 50 m ³ /h	fino a 100 m ³ /h	fino a 200 m ³ /h

La capacità di lavoro dipende dalla tipologia del prodotto, dal sistema di alimentazione e dalle dimensioni di foratura del tamburo.

DIMENSIONE MACCHINA

In lavorazione (L x W x H)	7744 x 6540 x 3092 mm	15012 x 6922 x 3553 mm	17278 x 6922 x 3621 mm
In trasporto (L x W x H)	7744 x 2487 x 3805 mm	11474 x 2550 x 3714 mm	13729 x 2550 x 3854 mm
Peso complessivo	6500 Kg	11400 Kg	17200 Kg

TAMBURO DI SELEZIONE

Diametro	1800 mm	1800 mm	1800 mm
Lunghezza	2515 mm	4785 mm	6895 mm
Foratura	8-90 mm	8-90 mm	8-90 mm
Forma del foro	Quadro o tondo	Quadro o tondo	Quadro o tondo
Spessore del tamburo	8 mm	8 mm	8 mm
Velocità di rotazione	0-23 rpm	0-27 rpm	0-27 rpm

TRAMOGGIA DI ALIMENTAZIONE

Volume	1,6 m ²	2,9 m ²	5,2 m ²
Altezza di alimentazione	2295 mm	2670 mm	2900 mm

NASTRI DI SCARICO

Laterale per scarico prodotto raffinato (L x W x H max)	3500 x 1700 x 2336 mm	5400 x 900 x 3024 mm	5400 x 900 x 3164 mm
Posteriore per scarico prodotto sopravaglio (L x W x H max)	3500 x 550 x 2336 mm	5400 x 900 x 3366 mm	5400 x 900 x 3506 mm
Velocità nastro	1,5-2,0 m/s	1,5-2,0 m/s	1,5-2,2 m/s

	SEPARATOR 50/ME	SEPARATOR 100/ME	SEPARATOR 200/ME
Motore	Elettrico	Elettrico	Elettrico
Potenza	30 kW	55 kW	55 kW
Capacità lavoro	fino a 50 m ³ /h	fino a 100 m ³ /h	fino a 200 m ³ /h

La capacità di lavoro dipende dalla tipologia del prodotto, dal sistema di alimentazione e dalle dimensioni di foratura del tamburo.

DIMENSIONE MACCHINA

In lavorazione (L x W x H)	7744 x 6540 x 3092 mm	15012 x 6780 x 3553 mm	17278 x 6780 x 3511 mm
In trasporto (L x W x H)	7744 x 2452 x 3805 mm	11474 x 2506 x 3714 mm	13729 x 2506 x 3744 mm
Peso complessivo	5700 Kg	11000 Kg	17000 Kg

TAMBURO DI SELEZIONE

Diametro	1800 mm	1800 mm	1800 mm
Lunghezza	2515 mm	4785 mm	6895 mm
Foratura	8-90 mm	8-90 mm	8-90 mm
Forma del foro	Quadro o tondo	Quadro o tondo	Quadro o tondo
Spessore del tamburo	8 mm	8 mm	8 mm
Velocità di rotazione	0-25 rpm	0-27 rpm	0-27 rpm

TRAMOGGIA DI ALIMENTAZIONE

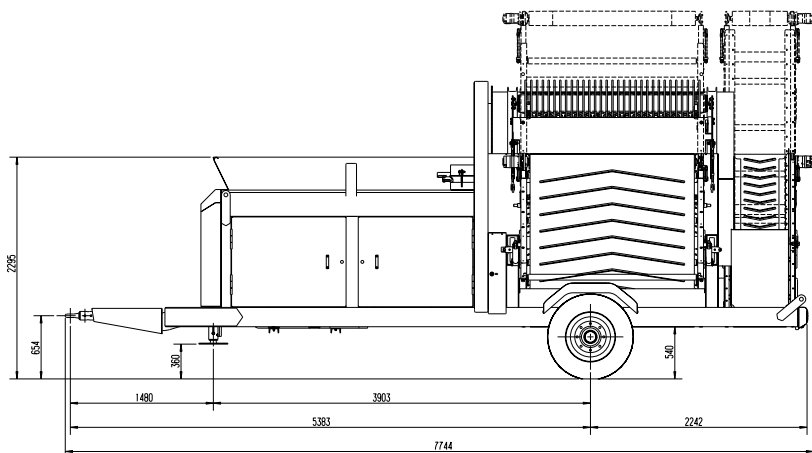
Volume	1,6 m ³	2,9 m ³	5,2 m ³
Altezza di alimentazione	2295 mm	2670 mm	2790 mm

NASTRI DI SCARICO

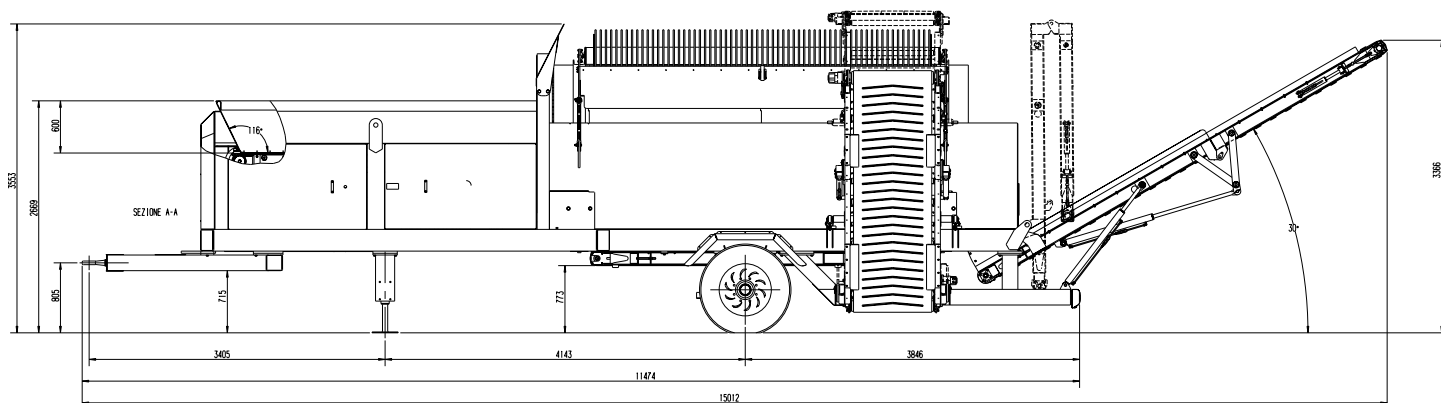
Laterale per scarico prodotto raffinato (L x W x H max)	3500 x 1700 x 2350 mm	5400 x 900 x 3024 mm	5400 x 900 x 3054 mm
Posteriore per scarico prodotto sopravaglio (L x W x H max)	3500 x 550 x 2350 mm	5400 x 900 x 3366 mm	5400 x 900 x 3366 mm
Velocità nastro	1,5-2,0 m/s	1,5-2,0 m/s	1,5-2,2 m/s

N.B.: Descrizioni e illustrazioni sono a titolo indicativo. Seko si riserva il diritto di apportare qualsiasi variazione senza alcun obbligo di preavviso.

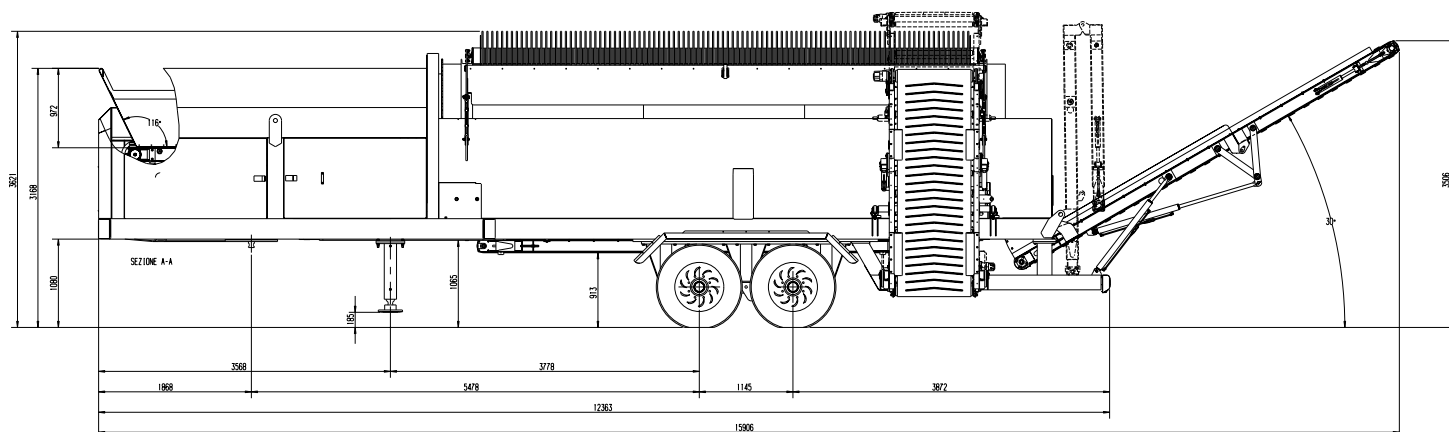
VAGLIO DI SELEZIONE A TAMBURO **SERIE SEPARATOR 50**



VAGLIO DI SELEZIONE A TAMBURO **SERIE SEPARATOR 100**



VAGLIO DI SELEZIONE A TAMBURO **SERIE SEPARATOR 200**





SEKO INDUSTRIES SRL
a socio unico

Via Gorizia, 90
35010 Curtarolo (PD) • Italy
Tel +39 049 9699888
Fax +39 049 9620403
info@sekoindustries.com
www.sekoindustries.com



Quality System
Nr. 50 100 14335

