



Série TIGER



L'excellence technologique
dans la gamme
la plus complète de
Hacheuses-Mélangeuses
Verticales



Votre spécialiste de la nourriture zootechnique

Index

Introduction page 4

La ration Unifeed page 6

TIGER VM Self
Version automotrice page 8

TIGER VM
Version traînée page 22

Accessoires page 34

Nouvelle Série TIGER VM



United Division

Une gamme superbe de Hacheuses-Mélangeuses-Distributrices Verticales uniques, étendue, variée et fiable. Il s'agit de machines idéales pour simplifier le travail quotidien de millions d'éleveurs dans le monde entier, en augmentant le rendement et le développement de leur élevages.

La série TIGER VM représente l'évolution la plus récente dans le secteur des Hacheuses-Mélangeuses-Distributrices Verticales et aujourd'hui Seko se met encore une fois en avant, grâce à cette nouvelle gamme de machines dotées de la technologie la plus avancée et incomparables au niveau du rendement, confort, fiabilité et qualité du travail.

Innovation et qualité du produit caractérisent depuis toujours la société italienne SEKO, qui est devenue un des constructeurs de machines pour l'alimentation zootechnique les plus importants du monde entier



Une position de suprématie gagnée grâce à une expérience plus que trentenaire, toujours renouvelée à travers une constante évolution, afin de répondre concrètement aux besoins changeants des marchés, en offrant des produits de haute technologie et à même de garantir aux clients développement, rentabilité et sécurité.

Nous exportons 90% de notre production dans 58 pays du monde entier grâce aux hautes qualité et performances, qui caractérisent nos produits.

SEKO, fidèle depuis toujours à sa philosophie de qualité, a constamment poursuivi avec engagement et passion cet objectif, devenant une maison spécialisée du secteur. Par l'investissement continu dans les projets et le développement des procès de fabrication; l'emploi des matières premières les meilleures et l'application des solutions technologiques les plus avancées garantissent un standard de qualité du produit et des services très élevé.

La Certification du système de Qualité, délivrée par le prestigieux Institut allemand TÜV, conformément à la norme UNI EN ISO 9001:2000 a été confirmée aussi cette année.

La Qualité



Cher Eleveur

Aujourd'hui plus que jamais il est absolument nécessaire pour chaque entrepreneur d'investir dans l'amélioration de ses moyens de production, afin de garantir l'avenir de sa propre entreprise.

La réduction drastique des coûts et l'amélioration absolue de la productivité et de la qualité d'élevage sont aussi dans ce secteur les clefs du succès pour devenir plus compétitifs dans un marché aux exigences toujours plus grandes.

Les Hacheuses-Mélangeuses-Distributrices Verticales Série TIGER VM, conçues et réalisées dans cet objectif précis, garantissent la perfection dans la préparation de la nourriture du bétail, exaltant totalement tous les avantages, qui dérivent de cette technique.

Un regard aux pages suivantes vous aidera à choisir la nouvelle machine, qui vous accompagnera tous les jours avec rendement, fiabilité et économie dans le développement de votre élevage.



United Division



La vaste gamme des Hacheuses-Mélangeuses-Distributrices Série TIGER VM offre les solutions les plus variées et complètes pour la préparation de la ration Unifeed des troupeaux laitiers et d'engraissement.

Grâce à de nombreuses années d'expérience aux côtés des éleveurs du monde entier, nous avons développé cette nouvelle série de machines, dotées de la technologie la plus avancée et rassemblant : simplicité, puissance et fiabilité.

Une production d'excellence dans des capacités de 9 jusqu'à 30 m³ en versions automotrice et traînée, répondant concrètement aux nouvelles nécessités d'une alimentation toujours plus apte à obtenir les résultats les meilleurs, tant en termes de production que de santé des animaux.

Série TIGER VM



Une gamme exclusive quel que soit le besoin

Une alimentation équilibrée garantit à votre bétail les niveaux productifs les meilleurs et une santé optimum

La technique Unifeed a pris de l'ampleur, jusqu'à devenir un standard de l'alimentation indispensable pour le succès économique de n'importe quel élevage, grâce à ses avantages du point de vue alimentaire, productif, sanitaire et d'organisation, dans les troupeaux laitiers, d'engraissement, ovins et caprins.



Unifeed Division



A cet égard en 1985 déjà, SEKO se fait remarquer, en développant en exclusivité une gamme de Hacheuses-Mélangeuses révolutionnaires, jusqu'alors inexistante, à même non seulement de mélanger comme proposé par les technologies traditionnelles mais surtout capable de hacher les produits, en particulier ceux fibreux et emballés, selon les nouveaux besoins de la science de l'alimentation zootechnique la plus moderne, qui exigeait l'apport de quantités importantes de produit sec, surtout pour les vaches laitières.

Ce nouveau projet fondé sur un concept de simplification a obtenu très vite l'approbation la plus vaste au niveau mondial, permettant aux éleveurs d'exalter la production du lait du point de vue de la qualité et de la quantité, avec une réelle réduction des coûts de production et une amélioration des conditions de travail.

Les avantages de l'Unifeed concernent aussi les aspects sanitaires de l'élevage, garantissant des effets positifs sur les conditions de santé des animaux, grâce à la possibilité d'adapter le niveau nutritif à leur besoins réels. Un troupeau en bonne santé permet de réduire beaucoup les coûts vétérinaires et pharmaceutiques.

Aujourd'hui SEKO, grâce à sa capacité à toujours améliorer ses matériels par des technologies exclusives, présente les nouvelles Hacheuses-Mélangeuses Série TIGER VM, une génération de machines, qui se distingue par sa puissance et ses performances, grâce à ses choix techniques, tous aptes à garantir un produit de qualité supérieure.





TIGER VM Self 165



TIGER VM Self 165

Le choix professionnel d'une série inimitable

Rationalité et technologie d'avant-garde se fondent harmonieusement en cette nouvelle génération de Hacheuses-Mélangeuses-Distributrices Automotrices, garantissant un produit de haute qualité et aux performances élevées, au service des éleveurs les plus exigeants.

Conçues pour travailler sur de grandes exploitations, durant de longues heures quotidiennes, la série TIGER VM SELF est caractérisée par son design moderne, où la place de toutes les principales composantes a été attentivement étudiée pour garantir la productivité maximum, moins de coûts opérationnels et un excellent niveau de confort pour l'opérateur.

L'investissement sûr pour l'avenir de votre élevage



United Division



TIGER VM Self 165

- 9 Models d' une capacité de 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 20 - 24 et 33 m³
- Moteur frontal longitudinal pour une compacité supérieure et une excellente manoeuvrabilité même dans des élevages aux passages étroits.
- Fraise désileuse frontale laissant à l'opérateur la visibilité et un maximum de contrôle sur les opérations de chargement.
- Rapidité de désilage grâce à la puissante fraise capable de charger 2 tonnes/mn d'ensilage de maïs.
- Les deux vis spéciales, aux dimensions réduites, permettent de réduire beaucoup les encombrements des machines, tant en hauteur qu' en largeur, gardant des capacités élevées de chargement et garantissant donc une entrée facile même dans des fermes aux passages assez bas.
- Précision et vitesse de hachage, grâce au système hacheur, équipé de couteaux à profil de coupe spécial, particulièrement agressifs dans le traitement des produits fibreux emballés
- Mélange soigneux et homogène
- Déplacement de type "Automoteur " pour la maniabilité maximum de la machine et des manoeuvres rapides



TIGER VM Self 165

La puissante fraise désileuse



La puissante fraise désileuse, un des atouts principaux de ces machines, a une largeur de travail de 1,8 m et développe un très haut rendement tant dans l'ensilage d'herbe que l'ensilage de maïs (2 t/mn).

Le rotor de désilage est fixé au plus près de l'arbre d'entraînement du tapis, évitant ainsi toute dispersion du produit et permettant un meilleur flux vers l'intérieur de la cuve de mélange. Le rotor désileur, équipé de palettes aspirantes et de couteaux de forme spéciale, est animé par deux moteurs hydrauliques à couple élevé, pour désiler avec rapidité et précision n'importe quel produit jusqu'à une hauteur de 4,8 m. Un hublot translucide, placé côté cabine sur le bras convoyeur, permet au conducteur de vérifier directement, le mouvement du convoyeur, le sens de rotation et/ou d'éventuels bourrages de produit. Un système de régulation permet de contrôler d'une façon excellente la vitesse de descente, selon la typologie des produits utilisés. Grâce à sa conformation originale, cette fraise permet de ramasser aussi bien les produits en vrac au sol comme les farines et fourrages que les restes de ration pour une réutilisation ultérieure.

Le hachage et le mélange sont réalisés par deux vis solides en aciers à haute résistance d' épaisseur élevée à profil hélicoïdal, qui déterminent le mouvement des produits du bas vers le haut, en gardant de cette façon un degré élevé de souplesse du produit mélangé. Les vis équipées de couteaux spéciaux au profil sabre, interagissent par contraste avec des contre couteaux situés dans la diagonale de la cuve, garantissant de la sorte un degré de hachage élevé sur les balles cylindriques entières de foin, de paille, ou d'enrubannage et sur n'importe quel type d'ingrédient nécessaire à la préparation de la ration.



En même temps, il est assuré un mélange homogène, avec un degré d'uniformité élevé, préservant la longueur optimum de la fibre alimentaire telle que physiologiquement indiqué pour les ruminants, évitant de cette façon des altérations des caractéristiques organoleptiques du produit.

La distribution au bétail d'un mélange ainsi équilibré et souple garantit une appétence plus grande avec des résultats positifs confirmés par une immédiate augmentation de la production et par une indéniable réduction des maladies métaboliques.



Série TIGER VM Self à une vis



TIGER VM Self 155

La certitude de la qualité garantie par une longue tradition

Nées du travail passionné d'une équipe technique spécialisée de grande compétence, les Hacheuses-Mélangeuses série TIGER VM SELF, sont les machines idéales pour toutes les fermes et CUMA, qui ont besoin de machines toujours plus indépendantes, rapides, sûres et fiables, à même de représenter un aide efficace pendant leur dur travail quotidien.

Afin de satisfaire n'importe quel besoin, ces machines sont aussi disponibles en version à 1 vis avec capacité de 11 - 13 - 15 m³, avec ou sans fraise desileuse frontale.



TIGER VM Self 155



TIGER VM Self 130

Depuis toujours les machines SEKO se distinguent par leur simplicité, leur fiabilité et leur coûts d'exploitation réduits.

Toutes ces caractéristiques ont constituées des objectifs prioritaires pour la réalisation de ces machines, qui sont le résultat d'une tradition destinée aux troupeaux du plus haut niveau, à même non seulement de réduire les coûts de la préparation de la ration alimentaire mais surtout de garantir un travail, un dosage et une distribution excellents, même dans les conditions de travail les plus difficiles.





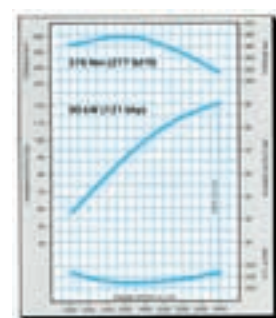
Vitesse, sécurité et confort rendent votre travail plus facile que jamais

- Pour faire face aux impératifs de déplacements, principalement pour l'utilisation en CUMA, les Hacheuses-Mélangeuses-Distributrices Serie TIGER VM SELF sont disponibles, sur demande, en version homologuée pour circulation routière.(25 Km/H)
- La vitesse à 40 Km/h, disponible sur demande, vous permet de rentrer très vite à la ferme en fin de la journée, satisfaits de votre travail et sûrs de recommencer le jour suivant avec un maximum de fiabilité et de sécurité.



La puissante motorisation

- Tous les modèles de la série TIGER VM SELF sont équipés des moteurs puissants, fiables et écologiques Perkins "Stage 2", dotés du système de gestion électronique intégral. Ces propulseurs de 175 CV caractérisés par des niveaux de couple et de puissance élevés, garantissent d'excellentes performances avec le rendement maximum du carburant.



- Un pot "supersilent" réduit ultérieurement leur déjà bas niveau sonore.
- Le réservoir de gas-oil, d'une capacité de 220 litres, assure une autonomie de travail élevée.
- Une attention spéciale a été accordée à la réalisation du nouveau système de refroidissement, doté de radiateurs antiobstruction, afin de garantir la plus grande fonctionnalité dans n'importe quelle condition climatique.





Le système de graissage

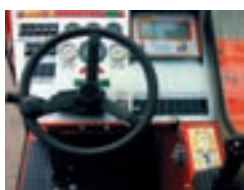
Un nouveau système de graissage automatique, constitué par une pompe au réservoir d' une capacité de 5 litres, assure la lubrification périodique de tous les roulements.

Ce système peut aussi être actionné manuellement par un levier situé dans la cabine, pour effectuer le graissage à intervalles différents.

Le système hydraulique

Le système hydraulique est composé de six pompes: deux pompes à pistons et trois pompes à engrenages assemblées sur le volant du moteur, plus une autre bridée sur la prise de mouvement latérale du moteur.

Le circuit hydraulique équipé de système by-pass évite toute surchauffe . Il est équipé d'un filtre combiné unique pour un entretien simplifié.



La cabine

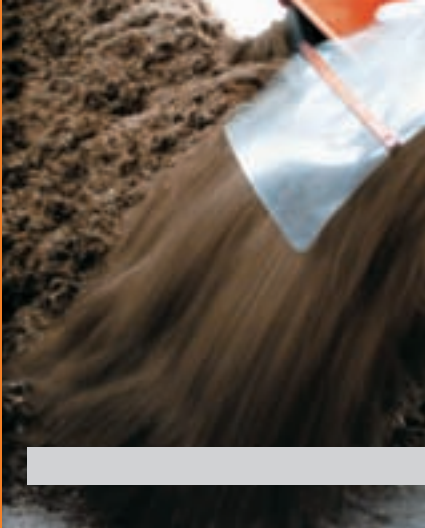
Le nouveau poste de conduite large, confortable et ergonomique offre une grande visibilité.

Toutes les commandes ainsi que le système de pesage se trouvent sur la console devant l'opérateur et sont très facilement accessibles.

Du pratique joystick, situé à droite de l'opérateur, on actionne toutes les fonctions de déplacement de la machine et les commandes de la fraise désileuse, afin de garantir un maximum de sécurité et de confort.

Un dispositif de sécurité situé sous le siège conducteur, réglable longitudinalement , stop le moteur si l'opérateur quitte la cabine, empêchant donc le contact accidentel avec les organes en mouvement.

En option il peut être fourni une installation de climatisation dotée de batteries d' échange thermique à haute rendement, afin de garantir un excellent degré de climatisation.



SYSTEME DE DECHARGE STANDARD

- Décharge bilatérale frontale par tapis
- Décharge directe arrière à gauche

Série TIGER VM SELF

- version à deux vis
- avec fraise désileuse



Modèle	VM SELF 125	VM SELF 145	VM SELF 165	VM SELF 205	VM SELF 245
Capacité m³	12	14	16	20	24
Vis N°	2	2	2	2	2
Couteaux N°	12	12	12	14	18
Largeur de travail de la fraise mm	1800	1800	1800	1800	1800
Hauteur de travail de la fraise mm	4800	4800	4800	4800	4800
Longueur (A) mm	8975	9041	9041	9595	9789
Largeur (C) mm	2500	2500	2500	2500	2500
Hauteur (B) mm	2800	2800	3050	3061	3260
Poids à vide Kg	12000	12300	12500	13600	14500
Système de décharge	Décharge bilatérale frontale par tapis + décharge directe arrière à gauche				
Hauteur du tapis de décharge mm	800	800	800	800	800
Largeur du tapis de décharge mm	900	900	900	900	900
Roues frontales simples N°	2	2	2	2	2
Modèle de roue	315/70 R22,5	315/70 R22,5	315/70 R22,5	315/70 R22,5	315/70 R22,5
Roues jumelées arrières N°	4	4	4	8	8
Modèle de roue	215/75 R 17,5	215/75 R 17,5	215/75 R 17,5	215/75 R 17,5	215/75 R 17,5
Puissance du moteur kW/Hp	129/175	129/175	129/175	129/175	129/175
Vitesse de translation standard Km/h	0-25	0-25	0-25	0-25	0-25
Pente max : à vide	20%	20%	20%	20%	20%
à pleine charge	13%	13%	13%	13%	13%

- La capacité indiquée en m³ se réfère à des produits ayant un poids spécifique de max. 350 Kg/m³
- Descriptions, données et photos sont simplement à titre indicatif. La SEKO se réserve le droit d'apporter toute modification sans aucune obligation de préavis.

Equipement standard

- Pesage Sekotronic L150 a n° 15 programmes
- Transmission des vis à commande hydraulique à deux vitesses
- Système de refroidissement eau-huile-air avec de radiateurs antiobstruction
- Contre-couteaux à commande hydraulique
- Anneau anti-débordement de série intégré dans la structure de la cuve



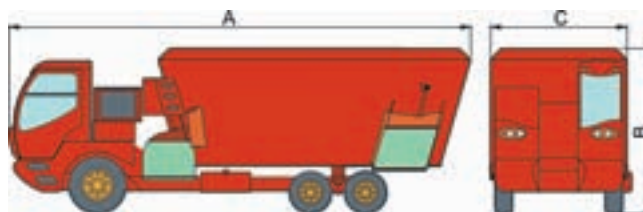
SYSTEME DE DECHARGE STANDARD

- Décharge bilatérale frontale par tapis
- Décharge directe arrière à gauche



Série TIGER VM SELF

- version à deux vis
- sans fraise désileuse

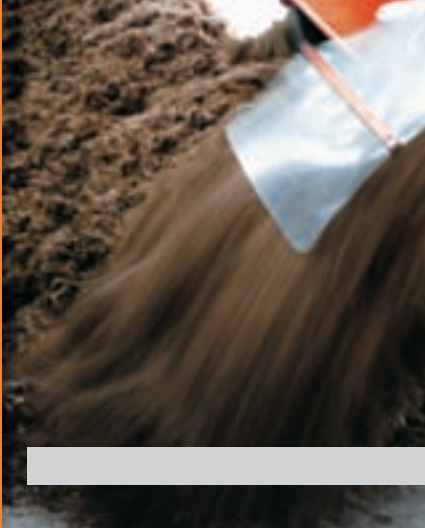


Modèle	VM SELF 120	VM SELF 140	VM SELF 160	VM SELF 200	VM SELF 240
Capacité m³	12	14	16	20	24
Vis N°	2	2	2	2	2
Couteaux N°	12	12	12	14	18
Longueur (A) mm	7705	7771	7771	8325	8519
Largeur (C) mm	2500	2500	2500	2500	2500
Hauteur (B) mm	2800	2800	3050	3061	3260
Poids à vide Kg	10800	11100	11300	12400	13300
Système de décharge	Décharge bilatérale frontale par tapis + décharge directe arrière à gauche				
Hauteur du tapis de décharge mm	800	800	800	800	800
Largeur du tapis de décharge mm	900	900	900	900	900
Roues frontales simples N°	2	2	2	2	2
Modèle de roue	315/70 R22,5	315/70 R22,5	315/70 R22,5	315/70 R22,5	315/70 R22,5
Roues jumelées arrières N°	4	4	4	8	8
Modèle de roue	215/75 R 17,5	215/75 R 17,5	215/75 R 17,5	215/75 R 17,5	215/75 R 17,5
Puissance du moteur kW/Hp	129/175	129/175	129/175	129/175	129/175
Vitesse de translation standard Km/h	0-25	0-25	0-25	0-25	0-25
Pente max : à vide	20%	20%	20%	20%	20%
à pleine charge	13%	13%	13%	13%	13%

- La capacité indiquée en m³ se réfère à des produits ayant un poids spécifique de max. 350 Kg/m³
- Descriptions, données et photos sont simplement à titre indicatif. La SEKO se réserve le droit d'apporter toute modification sans aucune obligation de préavis.

Accessoires en option

- Air conditionné
- Vitesse 0-40 km/h
- Grue complète de fourche pour chargement de produits
- Lames en acier à haute résistance
- Aimant pour matériaux ferreux
- Installation de graissage automatique
- Rampe di aspersion
- Contre couteaux à commande hydraulique temporisées
- Phare tournant de danger
- Phare d'éclairage du tapis
- Rétroviseurs à dégivrage électrique
- Rallonge du tapis pour l'augmentation de l'hauteur de décharge
- Tapis de décharge à vitesse supérieure
- Homologation pour la circulation routière



SYSTEME DE DECHARGE STANDARD

- Décharge bilatérale frontale par tapis

Série TIGER VM SELF

- version à une vis
- avec fraise désileuse



Modèle	VM SELF 115	VM SELF 135	VM SELF 155
Capacité m³	11	13	15
Vis N°	1	1	1
Couteaux N°	9	9	9
Largeur de travail fraise mm	1800	1800	1800
Hauteur de travail fraise mm	4800	4800	4800
Longueur (A) mm	7446	7429	7547
Largeur (C) mm	2500	2500	2500
Hauteur (B) mm	2934	3249	3315
Poids à vide Kg	11000	11200	11600
Système de décharge	Décharge bilatérale frontale par tapis		
Hauteur du tapis de décharge mm	800	800	800
Largeur du tapis de décharge mm	900	900	900
Roues frontales simples N°	2	2	2
Modèle de roue	315/70 R22,5	315/70 R22,5	315/70 R22,5
Roues jumelées arrières N°	4	4	4
Modèle de roue	215/75 R 17,5	215/75 R 17,5	215/75 R 17,5
Puissance du moteur kW/Hp	129/175	129/175	129/175
Vitesse de translation standard Km/h	0-25	0-25	0-25
Pente max : à vide	20%	20%	20%
à pleine charge	13%	13%	13%

- La capacité indiquée en m³ se réfère à des produits ayant un poids spécifique de max. 350 Kg/m³
- Descriptions, données et photos sont simplement à titre indicatif. La SEKO se réserve le droit d'apporter toute modification sans aucune obligation de préavis.

Equipement standard

- Pesage Sekotronic L150 a n° 15 programmes
- Transmission des vis à commande hydraulique à deux vitesses
- Système de refroidissement eau-huile-air avec de radiateurs antiobstruction
- Contre-couteaux à commande hydraulique
- Anneau anti-débordement de série intégré dans la structure de la cuve



SYSTEME DE DECHARGE STANDARD

- Décharge bilatérale frontale par tapis



Série TIGER VM SELF

- version à une vis
- sans fraise désileuse



Modèle	VM SELF 110	VM SELF 130	VM SELF 150
Capacité m³	11	13	15
Vis N°	1	1	1
Couteaux N°	9	9	9
Longueur (A) mm	6230	6230	6280
Largeur (C) mm	2500	2500	2500
Hauteur (B) mm	2934	3249	3315
Poids à vide Kg	9800	10000	10400
Système de décharge	Décharge bilatérale frontale par tapis		
Hauteur du tapis de décharge mm	800	800	800
Largeur du tapis de décharge mm	900	900	900
Roues frontales simples N°	2	2	2
Modèle de roue	315/70 R22,5	315/70 R22,5	315/70 R22,5
Roues jumelées arrières N°	4	4	4
Modèle de roue	215/75 R 17,5	215/75 R 17,5	215/75 R 17,5
Puissance du moteur kW/Hp	129/175	129/175	129/175
Vitesse de translation standard Km/h	0-25	0-25	0-25
Pente max : à vide	20%	20%	20%
à pleine charge	13%	13%	13%

- La capacité indiquée en m³ se réfère à des produits ayant un poids spécifique de max. 350 Kg/m³
- Descriptions, données et photos sont simplement à titre indicatif. La SEKO se réserve le droit d'apporter toute modification sans aucune obligation de préavis.

Accessoires en option

- Air conditionné
- Vitesse 0-40 km/h
- Grue complète de fourche pour chargement de produits
- Lames en acier à haute résistance
- Aimant pour matériaux ferreux
- Installation de graissage automatique
- Rampe di aspersion
- Contre-couteaux à commande hydraulique temporisées
- Phare tournant de danger
- Phare d'éclairage du tapis
- Rétroviseurs à dégivrage électrique
- Rallonge du tapis pour l'augmentation de l'hauteur de décharge
- Tapis de décharge à vitesse supérieure
- Homologation pour la circulation routière



Sécurité et fiabilité totales sont les caractéristiques qui distinguent ces machines, vraiment uniques pour leur excellente capacité de chargement et leur incomparable qualité de travail.

Les Hacheuses-Mélangeuses Série TIGER VM trouvent idéalement leur place dans les grands et moyens élevages, assurant un travail rapide et parfait des produits destinés à la ration alimentaire.

Les balles cylindriques de fourrage ou les ensilages d'herbe sont facilement hachées grâce au système hacheux-mélangeux composé de deux solides vis verticales équipées de couteaux spéciaux au profil sabre, qui garantissent, par un contraste avec de contre-couteaux, une coupe excellente des produits et un mélange rapide.

La ration distribuée est parfaitement mélangée, elle respecte les caractéristiques organoleptiques des produits.

Les excellentes performances de ces machines grâce à une technique savamment appliquée dans chacun des principaux composants, garantie à l'éleveur des résultats sûrs et un rapide retour sur investissement.







TIGER VM 200

- Les Hacheuses-Mélangeuses Verticales Série TIGER VM à deux vis sont produites dans les capacités de 12 - 14 - 16 - 20 - 24 - 30 m³.
- Toutes les composants structurels sont produits en aciers haute résistance de section importante, conférant aux machines une très grande solidité et une résistance longue durée.
- La cuve à la forme tronc-conique, compacte et solide, est supportée par un châssis en acier à haute résistance.
- Le déplacement est déterminé par un châssis équipé d'un simple essieu pour les machines d' une capacité de 12-14-16 m³ et par un essieu tandem pour celles ayant une capacité de 20-24-30 m³, toutes sont équipées en standard de roues simples.
- Sur demande toutes les machines peuvent être aussi fournies avec de roues jumelées
- Toutes les fonctions opérationnelles sont contrôlées par les prise hydrauliques de connexion au tracteur par distributeur à levier type "pull-push"
- Sur demande les machines peuvent aussi être livrées avec l'installation hydraulique indépendante avec commandes par distributeur à téléflexibles, qui peuvent être actionnés du poste de conduite du tracteur ou par une poignée de commandes électrohydrauliques





TIGER VM 160

La distribution du produit est proposée avec plusieurs solutions de déchargement, afin de garantir l'encombrement minimum de la machine, facteur très important pendant les manœuvres dans les élevages aux passages très étroits.

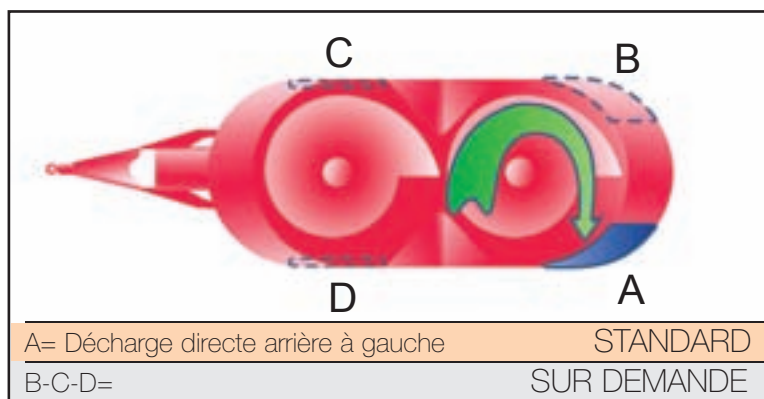


TIGER VM 120

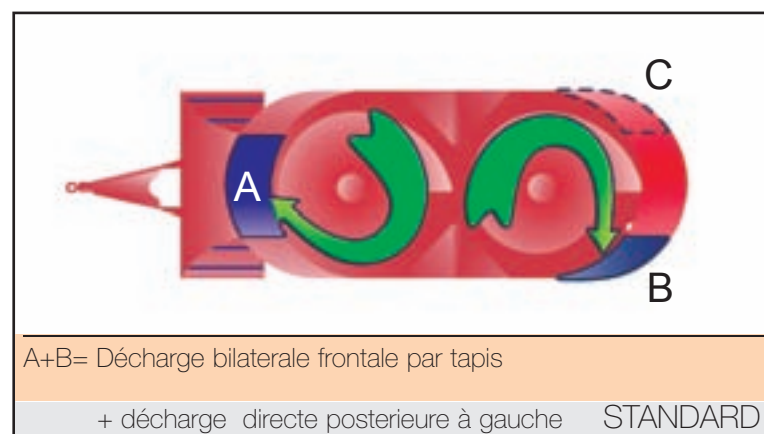
Le tapis bi-latéral en acier, frontal ou arrière, de grande ouverture, permet un déchargement rapide et uniforme du produit sur les deux cotés, alors que l'adjonction d'une décharge directe garantit un vidage excellent d'éventuels restes de matériel à l'intérieur de la cuve.

SYSTÈMES DE DÉCHARGE

Série TIGER VMS



Série TIGER VMF



Équipement standard

- Pesage Sekotronic L150 a n° 15 programmes
- Réducteurs epicycloïdaux angulaires (N° 2)
- Boîtier à 2 vitesses pour une réduite absorption de puissance et pour optimiser le vidange de la machine
- Contre-couteaux à commande manuelle (N° 2)
- Prises hydrauliques de connexion au tracteur, complètes de distributeur à leviers système "pull push"
- Bequille mécanique
- Flèche réglable
- Anneau supérieur anti -débordement
- Essieu simple avec roues simples pour les modèles de 12-14-16 m³
- Essieu tandem avec roues simples pour les modèle de 20-24-30 m³
- Echelle d'inspection avec plate-forme

Accessoires recommandés par SEKO

- Contre-couteaux à commande hydraulique
- Arbre à cardan avec sécurité par boulon

Série TIGER VMS



Modèle	VMS 120	VMS 140	VMS 160	VMS 200	VMS 240	VMS 300
Capacité m³	12	14	16	20	24	30
Vis N°	2	2	2	2	2	2
Couteaux N°	12	12	12	14	18	18
Longueur (A) mm	6745	6811	6872	7431	7704	8259
Largeur (C) mm	2255	2255	2255	2555	2655	2735
Largeur de l'extérieur des roues mm	2010	2010	2010	2010	2010	2010
Hauteur (B) mm	2652	2751	2966	2941	3146	3568
Poids à vide Kg	5700	6000	6300	7500	8300	9800
Hauteur de décharge directe mm	650	650	650	650	650	650
N° Roues simples	2	2	2	4	4	4
Modèle de roue	19/45 R17,0	19/45 R17,0	19/45 R17,0	19/45 R17,0	19/45 R17,0	19/45 R17,0
Puissance CV	80	90	100	110	160	200
P.T.O. rpm	540	540	540	540	540	1000

Série TIGER VMF



Modèle	VMF 120	VMF 140	VMF 160	VMF 200	VMF 240	VMF 300
Capacité m³	12	14	16	20	24	30
Vis N°	2	2	2	2	2	2
Couteaux N°	12	12	12	14	18	18
Longueur (A) mm	6745	6811	6872	7431	7704	8259
Largeur (C) mm	2256	2256	2256	2456	2473	2537
Largeur de l'extérieur des roues mm	2010	2010	2010	2010	2010	2010
Hauteur (B) mm	2652	2751	2966	2941	3146	3568
Poids à vide Kg	6300	6700	7000	7800	8500	10800
Hauteur de décharge tapis mm	800	800	800	800	800	800
Largeur de décharge tapis mm	900	900	900	900	900	900
N° Roues simples	2	2	2	4	4	4
Modèle de roue	19/45 R17,0	19/45 R17,0	19/45 R17,0	19/45 R17,0	19/45 R17,0	19/45 R17,0
Puissance CV	80	90	100	110	160	200
P.T.O. rpm	540	540	540	540	540	1000

- La capacité indiquée en m³ se réfère à des produits ayant un poids spécifique de max. 350 Kg/m³
- Descriptions, données et photos sont simplement à titre indicatif. La SEKO se réserve le droit d'apporter toute modification sans aucune obligation de préavis.

D'autres accessoires en option

- Installation hydraulique indépendante
- Levier de changement à deux vitesses avec câble actionné du poste de conduite du tracteur
- Commandes par téléflexibles ou électrohydrauliques pour d'autres fonctions
- Arbre à cardan à grand angle
- Béquille hydraulique
- Lames en acier à haute résistance
- Installation de freinage mécanique/hydraulique/pneumatique
- Installation d'éclairage
- Rampe d'aspersion
- Contre-couteaux à commande hydraulique temporisées
- Rallonge du tapis pour augmenter la hauteur de décharge
- Tapis de décharge à vitesse supérieure
- Grue complète de fourche pour chargement de produits
- Aimant à matériaux ferreux
- Trémie pour chargement de produits concentrés
- Timon haut type "Cobra"
- Roues jumelées 215/75R17,5 (réduction en hauteur de 32 mm, augmentation en largeur de l'extérieur des roues 80 mm) (n° 4 pour les modèles de 12-14-16 m³-n° 8 pour les modèles 20-24-30 m³)
- Homologation pour la circulation routière



Les Hacheuses-Mélangeuses Série TIGER VM à 1 vis, disponibles en modèles d'une capacité de 9 - 11 - 13 e 15 m³, satisfont pleinement les exigences des petits et des moyens élevages.

Ces machines, qui ont été projetées avec la même philosophie de construction que les modèles à deux vis, sont extrêmement solides et fiables, capables de hacher très soigneusement et très rapidement n'importe quel produit fibreux, garantissant donc un mélange excellent.

L'encombrement en hauteur des Hacheuses-Mélangeuses Série TIGER VM à 1 vis est particulièrement contenu pour rendre facile tant les opérations de chargement que la manœuvrabilité des machines dans la ferme.

Les produits emballés peuvent être introduits par le traditionnel chargeur frontal ou par une grue appliquée directement sur la machine, disponible sur demande.

Le chargement d'ensilage de maïs peut être effectué par un désileur stationnaire disponible dans certaines exploitations.

La vis centrale tronc-conique à secteurs spiralés, équipée de couteaux en acier résistants à l'usure, garantit un hachage rapide ainsi en quelques minutes des balles cylindriques entières de foin sec ou d'ensilage d'herbe peuvent être traitées.

Même le mélange est effectué rapidement et soigneusement, fournissant une ration alimentaire, physiologiquement indiquée pour la rumination du bétail.



TIGER VM 130





TIGER VM 130



TIGER VM 150



TIGER VM 90

Le dosage des différentes composantes prévues par la ration alimentaire est contrôlé par un système de pesage composé de 3 cellules de chargement situées entre la cuve de mélange et le contre-châssis, évitant ainsi les altérations de pesée liées à d'éventuelles torsions, et par une centrale qui gère tant les programmes de chargement que ceux de déchargement des différents ingrédients, selon la quantité et la typologie du bétail à nourrir.

Répétiteurs à distance, Répétiteurs portables sans fils, Radiocommande, Imprimantes et Fonction Transfert de Données sont les principaux accessoires disponibles en option, qui laissent l'utilisateur travailler en toute liberté, et lui permettent de transférer les données relatives aux opérations de chargement et de déchargement directement sur l'ordinateur de gestion de la ferme.

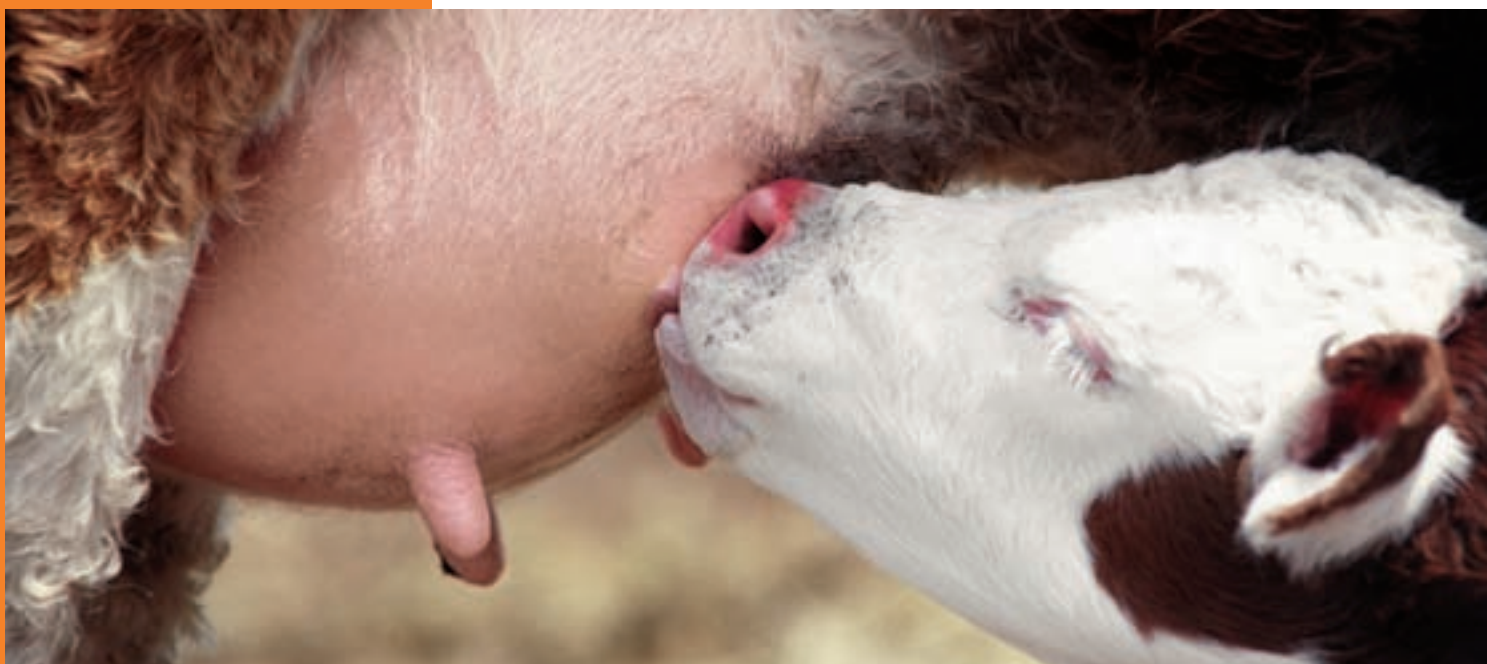
La transmission, extrêmement solide et fiable, est assurée par un nouveau réducteur épicycloïdal angulaire de classe supérieure à couple élevé continue et elle est complète d'arbre à cardan



TIGER VM 90



Série TIGER VM, un choix de valeur pour n'importe quel élevage

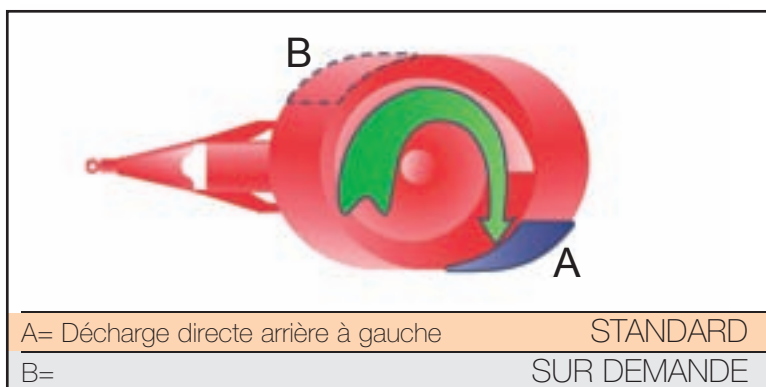


Dans chaque partie du monde, les Hacheuses-Mélangeuses SEKO satisfont pleinement les exigences des éleveurs grâce à leur capacités à travailler universellement n'importe quel produit et sous-produit disponible sur leur propres exploitations. La simplicité mécanique, la fiabilité et la plus grande sécurité, garanties par ces machines pendant leur utilisation quotidienne, soulignent le soin apporté à leur construction

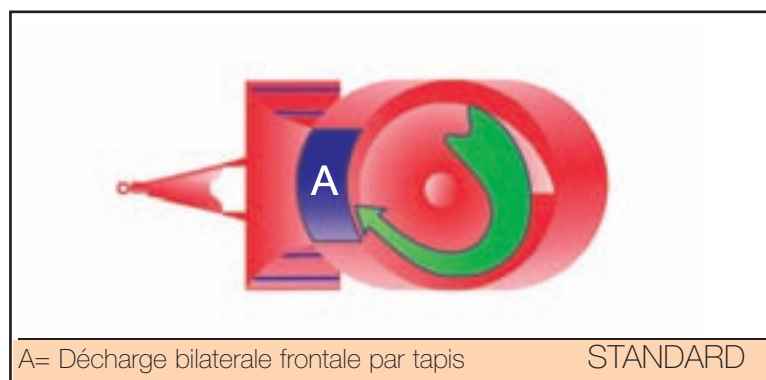


SYSTÈMES DE DÉCHARGE

Série TIGER VMS



Série TIGER VMF



Equipement standard

- Pesage Sekotronic L150 a n° 15 programmes
- Réducteur epicycloïdale angulaire
- Boîtier à 2 vitesses pour une réduite absorption de puissance et pour optimiser le vidange de la machine
- Contre-couteaux à commande manuelle (N° 2)
- Prises hydrauliques de connexion au tracteur, complètes de distributeur à leviers système "pull push"
- Béquille mécanique
- Flèche réglable
- Anneau supérieur anti-débordement
- Essieu simple avec roues simples
- Echelle d'inspection avec plate-forme

Accessoires recommandés par SEKO

- Contre-couteaux à commande hydraulique
- Arbre à cardan avec sécurité par boulon

Série TIGER VMS



Modèle	VMS 90	VMS 110	VMS 130	VMS 150
Capacité m³	9	11	13	15
Vis N°	1	1	1	1
Couteaux N°	7	9	9	9
Longueur (A) mm	5117	5220	5299	5435
Largeur (C) mm	2498	2597	2597	2675
Largeur de l'extérieur des roues mm	2010	2010	2010	2010
Hauteur (B) mm	2714	2898	3149	3282
Poids à vide Kg	3900	4300	4600	5100
Hauter de décharge directe mm	650	650	650	650
N° Roues simples	2	2	2	2
Modèle de roue	400/60 R15,5	400/60 R15,5	19/45 R17,0	19/45 R17,0
Puissance CV	60	70	80	90
P.T.O. rpm	540	540	540	540

Série TIGER VMF



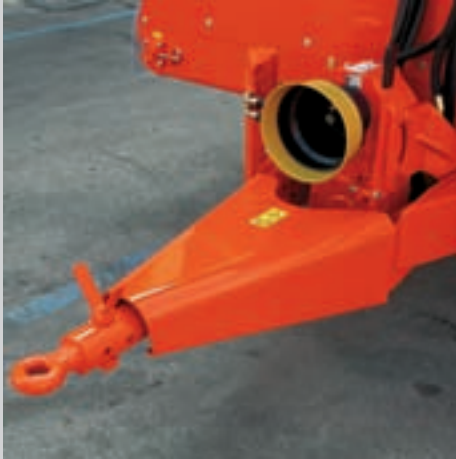
Modèle	VMF 90	VMF 110	VMF 130	VMF 150
Capacité m³	9	11	13	15
Vis N°	1	1	1	1
Couteaux N°	7	9	9	9
Longueur (A) mm	5117	5220	5299	5435
Largeur (C) mm	2456	2456	2456	2500
Largeur de l'extérieur des roues mm	2010	2010	2010	2010
Hauteur (B) mm	2714	2898	3149	3282
Poids à vide Kg	4300	4600	5000	5500
Hauter de décharge tapis mm	800	800	800	800
Largeur de décharge tapis mm	900	900	900	900
N° Roues simples	2	2	2	2
Modèle de roue	400/60 R15,5	400/60 R15,5	19/45 R17,0	19/45 R17,0
Puissance CV	60	70	80	90
P.T.O. rpm	540	540	540	540

- La capacité indiquée en m³ se réfère à des produits ayant un poids spécifique de max. 350 Kg/m³
- Descriptions, données et photos sont simplement à titre indicatif. La SEKO se réserve le droit d'apporter toute modification sans aucune obligation de préavis.

D'autres accessoires en option

- Installation hydraulique indépendante
- Levier de changement à deux vitesses avec câble actionné du poste de conduite du tracteur
- Commandes par téléflexibles ou électrohydrauliques pour d'autres fonctions
- Arbre à cardan à grand angle
- Béquille hydraulique
- Lames en acier à haute résistance
- Installation de freinage mécanique/hydraulique/pneumatique
- Installation d'éclairage
- Rampe d'aspersion
- Contre-couteaux à commande hydraulique temporisées
- Rallonge du tapis pour augmenter la hauteur de décharge
- Tapis de décharge à vitesse supérieure
- Grue complète de fourche pour chargement de produits
- Aimant à matériaux ferreux
- Trémie pour chargement de produits concentrés
- Timon haut type "Cobra"
- Roues jumelées 215/75R17,5
réduction en hauteur de 32 mm, augmentation en largeur de l'extérieur des roues 80 mm
- Homologation pour la circulation routière

Quelque composante relative à l'équipement standard



- Timon réglable en hauteur et interchangeable avec timon type "Allemand"



- Roues simples



- Anneau anti-débordement de série intégré dans la structure de la cuve



- Console porte-commandes avec commandes à levier "pull-push"



- Display de l'installation de pesage d'interprétation et programmation aisée.



- Décharge directe arrière à gauche

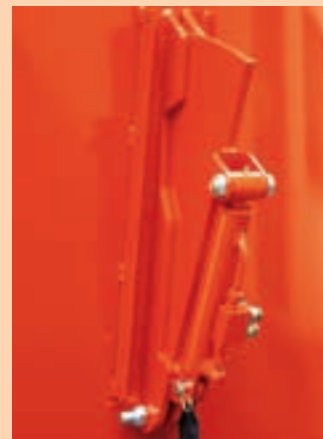
Accessoires en option disponibles sur demande



- Frein de stationnement mécanique à volant à main



- Couteaux hacheurs à haute résistance à profil de coupe spécial



- Contre-couteaux à commande hydraulique pour synchroniser au mieux la vitesse de travail et la puissance employée



- Bequille hydraulique



- Boîtier à 2 vitesses pour une absorption de puissance moins importante et une hachage rapide,
- Levier de changement de vitesse avec câble actionné du poste de conduite du tracteur



- Commandes par distributeur à téléflexible actionnable du poste de conduite du tracteur



- Trémie de chargement arrière pour des produits concentrés



- Timon type "Allemand" pour connexion aux tracteurs avec crochet de traction situé au dessus de la prise de mouvement



- Commandes par électrovalves actionnables par poignée de commande électrohydraulique



- Roues jumelées



SEKO S.p.A.
Via Gorizia, 90
35010 CURTAROLO (Padova) - Italy

Tel. 0039 049 9699888
Fax 0039 049 9620403
E-mail: marketing@sekospa.com
www.sekospa.com